



We export our machines in :

- Australia
- Argentina
- Algeria
- Brasil
- Canada
- Cyprus
- Chile
- China
- Colombia
- Dubai
- Ecuador
- Egypt
- Eal Salvador
- England
- Germany
- Greece
- Hungary
- Honduras
- India
- Israel
- Jordan
- Malaysia
- México
- Peru
- Poland
- Portugal
- Kenya
- Romania
- Russia
- Serbia
- Slovenia
- South Africa
- Sultanate of Oman
- Spain
- Tunisia
- Turkey
- USA
- Venezuela





**Main features of the machine:**

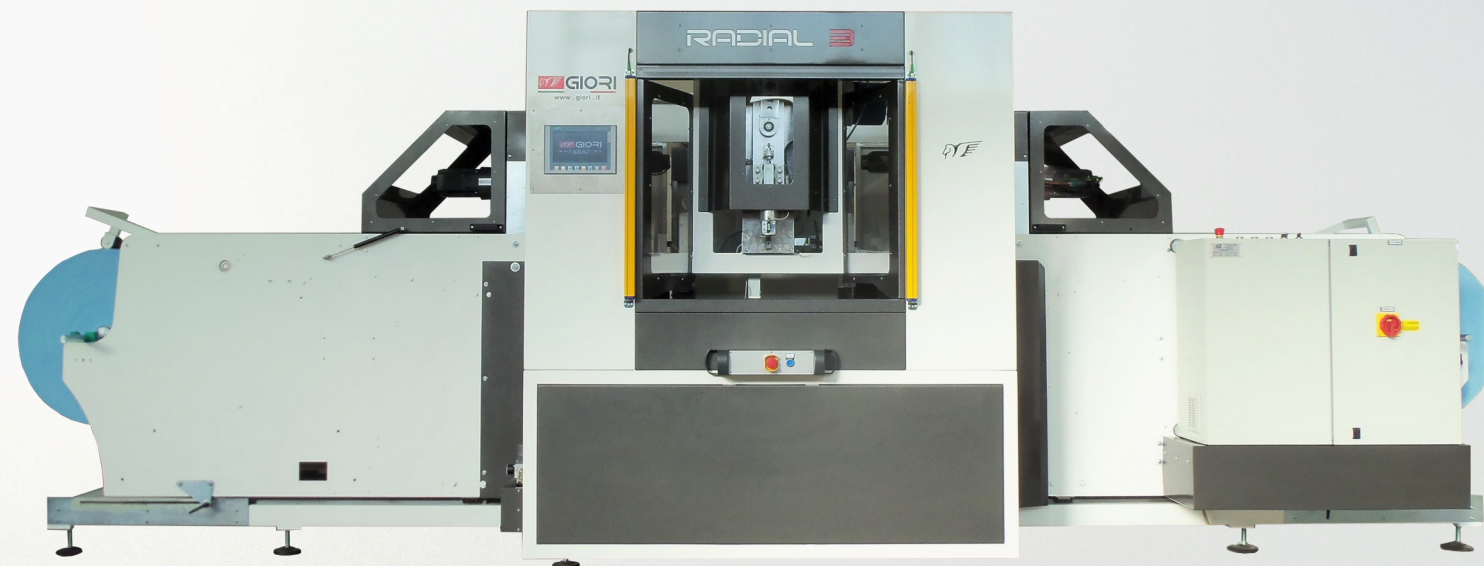
The machine can produce both mop with strips of only one type that with 3 different types of materials and colors, too and differently distributed in a radial way.  
 The maximum capacity of a continuous production cycle and **700** pieces / h for mops composed of 18 strips of non-woven, capacity subject to possible variations depending on the type of material and the number of inserted strips.  
 Management of the main functions of the machines and the work cycle directly from the touch screen .  
 Language of the control panel in Italian, English ,Spanish and Portugues.  
 Semi automatic machine controlled by PC , protected according to current regulations CE, require the use of operators ( one manpower).  
 The finished product is downloaded and inserted manually in the vertical packaging machine (optional).  
 Possibility to vary the width of the strips and the length of the non-woven fringes  
 Device with remote technical support via Ethernet cable.  
 Electronics and electrical equipment SIEMENS.  
 Pneumatic components SMC.

**Description of the work cycle:**

Three working units with roll support, towing and cutting head system , shall ensure the realization of the strip of non-woven material in addition to the central hole in the shape of a cross and at the fringes.  
 Once you get out of the cutting head, the strips are inserted automatically on the central pivot mop placed on the rotating station which shall distribute them perfectly radially  
 The distribution stations are driven and controlled by independent brushless motors positioned on a carousel it also controlled electronically.  
 After entering the desired number of strip, the carousel rotates positioning itself in the next cutting unit / insertion.  
 While the 3 cutting unit provide the distribution of the strips, in the assembly station an operator operating the pneumatic press provides for the assembly of the mop.  
 The product withholds in the radial distribution station is downloaded manually by the operator that provides after loading additional plastic holders and the introduction of the mop in the horizontal or vertical packaging machine (optional).  
 A photocell barrier system allows the operator to perform all operations in total safety in accordance with CE regulations.

**Technical specifications of the machine:**

The pneumatic system requires compressed air filtered air and dry at a pressure of 7 kg. / cmq.  
 Compressed air consumption: 100 liter / minute  
 The power consumption is 4,5 Kw Volt 400/220 - Hz 50/60 Three-phase + neutral + earth.

**Caratteristiche principali della macchina:**

La macchina può produrre mop sia con strisce di un solo tipo che con 3 tipi di materiali con colori differenti, ugualmente o differentermente e distribuiti in modo perfettamente radiale :  
 La capacità massima di produzione a ciclo continuo e di **700** pezzi / h per mop composti da 18 strisce di T.N.T. Capacità soggetta a possibili variazioni a seconda della tipologia del materiale e del numero districce inserite.  
 Programmazione , gestione del ciclo di lavoro e cambio misura direttamente da touch screen.  
 Idioma pannello di controllo in Italiano, inglese , spagnolo e portoghese.  
 Macchina semi automatica controllata da PC , protetta secondo le normative vigenti CE ,richiede l'uso di manodopera.  
 Il prodotto terminato è scaricato ed inserito manualmente nella confezionatrice verticale o orizzontale (optional).  
 Possibilità di variare la larghezza delle strisce e la lunghezza delle frange di tessuto non tessuto.  
 Dispositivo con servizio di assistenza tecnica da remoto attraverso cavo ethernet.  
 Elettronica e materiali elettrici SIEMENS  
 Componenti pneumatici SMC

**Descrizione del ciclo di lavoro:**

Tre unità di lavoro con svolgitore, sistema di traino e testa di taglio, provvedono alla realizzazione della striscia di tessuto non tessuto oltre al foro centrale e delle frange.  
 Una volta uscite dalla testa di taglio le strisce sono inserite automaticamente sul perno centrale del mop collocato su una postazione rotante che provvede a distribuirle perfettamente in modo radiale.  
 Le stazioni di distribuzione sono mosse e controllate da motori Brushless indipendenti e poste su una giostra a 4 posizioni anch' essa controllata elettronicamente.  
 Una volta inserito il numero desiderato di strisce, la giostra ruota posizionandosi nella unità di taglio / inserimento successiva.  
 Mentre le tre unità di taglio provvedono alla distribuzione delle strisce, nella stazione di assemblaggio e carico una pressa pneumatica o meccanica provvede al montaggio del mop.  
 Il prodotto trattenuto sulla stazione di distribuzione radiale è scaricato manualmente dall'operatore che provvede successivamente al caricamento di ulteriori supporti di plastica ( cappuccio e chiodo centrale) e alla introduzione del mop nella confezionatrice verticale o orizzontale ( opzional) .  
 Un sistema di barriere fotocellule permette all'operatore di svolgere tutte le operazioni in totale sicurezza, in conformità alle normative CE.

**Caratteristiche tecniche della macchina:**

L' impianto pneumatico richiede aria compressa con una pressione di 7 kg./cmq.; si richiede aria filtrata e asciutta.  
 Consumo aria compressa : 100 litri / minuto  
 Potenza elettrica assorbita : 4,5 Kw Volt 400/220 – Hz 50/60 trifase+neutro+terra

